

EMS智能制造标杆企业

英特丽基本情况汇报

湖北英特丽电子科技有限公司

Hubei Intelligent Electronics Technology CO., LTD.





一楼办公室



一楼充电桩车间



二楼SMT车间



三楼DIP车间



四楼组装包装线



四楼仓库

主营业务



- 提供以SMT（贴片）为核心的电子制造服务，包括OEM和ODM
- 新能源汽车交直流充电桩研发、生产、销售及运营
- 英特丽自主品牌信创电脑

投资及建设规模

15亿

24
SMT生产线

1万
直流充电桩

100万
信创电脑

- 计划投资**10**亿元，一期投资**5**亿元
- **24**条高端SMT生产线，在中部地区制造能力规模领先
- 年产**1**万台新能源汽车直流充电桩
- 年产**100**万台信创电脑制造能力

英特丽集团创始人



- 创始人夏孝长毕业于国防科技大学，毕业后留校从事“银河”计算机的开发设计和生产制造工作，专注电子制造业36年
- 团队核心成员行业经验丰富，均来自大型EMS企业、新能源行业及IT行业

固定资产投资



4-5亿

2025年完成

团队建设



30+

研发人员

70+

工程技术、品质管理、行政管理

300+

2025年生产一线人员

潜在客户

1.5亿

2025年计划产值

6亿元

2026年计划产值



汽车电子



汽车电子



东风汽车
DONGFENG MOTOR

汽车电子



消费电子



消费电子



消费电子



各平台公司及
民营建站企业



党政机关及国有企
事业单位集团采购

体系建设



IATF16949

ISO9001

ISO14001

ISO45001

ISO13485

ESD2020-2021

计划25-26年完成

山西晋城工厂 (3)

厂房建筑面积 3.2万平方米
 SMT生产线 30条
 充电桩生产线 4条
 组装包装线 15条
 DIP及涂覆生产线 8条

安徽宿州工厂 (2)

厂房建筑面积 3.2万平方米
 SMT生产线 28条
 组装包装线 15条
 DIP及涂覆生产线 8条

浙江淳安工厂 (6)

厂房建筑面积 1.8万平方米
 SMT生产线 18条
 充电桩生产线 3条
 组装包装线 8条
 DIP及涂覆生产线 6条

四川内江工厂 (4)

厂房建筑面积 3.2万平方米
 SMT生产线 26条
 充电桩生产线 3条
 组装包装线 15条
 DIP及涂覆生产线 8条

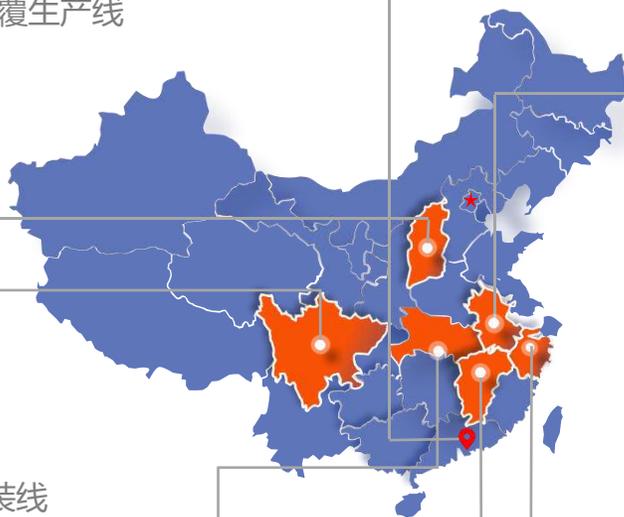
湖北洪湖工厂 (5)

厂房建筑面积 3万平方米
 SMT生产线 24条
 充电桩生产线 4条
 组装包装线 15条
 DIP及涂覆生产线 7条

江西抚州工厂 (1)

厂房建筑面积 3万平方米
 SMT生产线 24条
 组装包装线 15条
 DIP及涂覆生产线 8条

深圳总部

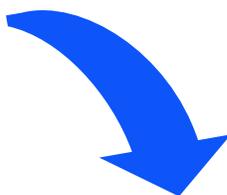


2025年

- SMT线**150**条
- 国内EMS制造能力规模前**5**位
- 总投资**30**亿
- 营收**60**亿
- 员工数量**2500**人
- 德国、美国、印度、越南、匈牙利**设有分支机构

布局

英特丽
INTELLIGENT



flex
FOXCONN

外资陆续撤离，将给EMS供应带来市场空缺，英特丽应运而生。湖北英特丽补强了华中区域电子信息产业链，将会积极助推湖北电子信息产业的发展。

定位



主攻汽车电子及新能源产业，同时为航天航空、医疗电子、工业控制、高端消费类等领域提供电子制造服务。

特点

规模大

24条全自动高端SMT线及配套完善的检测、实验室设备，华中地区规模领先。

档次高

所有设备全部采用进口高端品牌，如德国西门子贴片机，不仅仅保证了贴装精度，也保证了产品的可靠性。

智能化

将配置了MES系统、WMS系统、温湿度环境监控系统、防静电管理系统等先进的数字化管理手段，成为行业内智慧工厂的标杆企业。



汽车电子



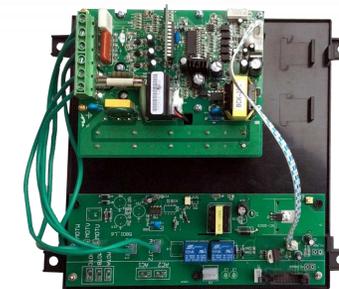
工控电子



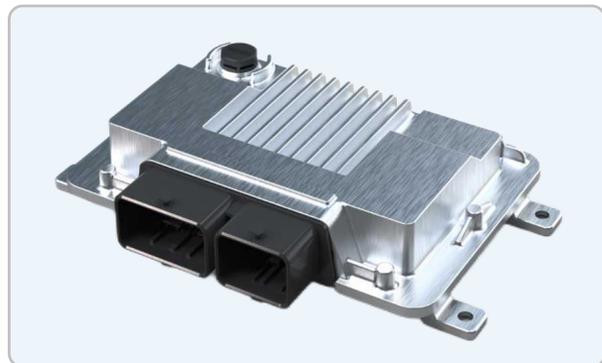
医疗电子



网通类



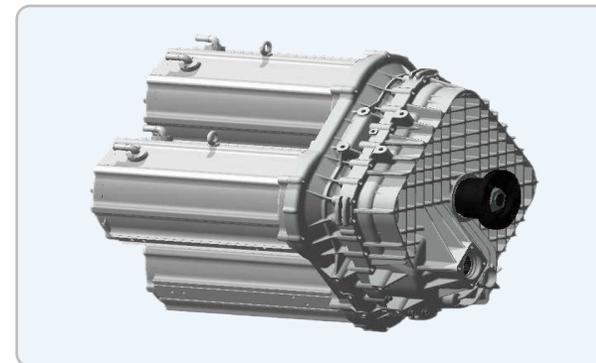
消费电子



整车控制技术



电机控制器



电机

专注专业

团队一直专注于新能源汽车的动力系统研发与产业化，先后完成了多款电机控制器及电机的开发。

名企深耕

团队成员主要来自于国内著名新能源汽车零部件公司，深耕新能源汽车电机控制器20年，拥有丰富的研发、生产以及市场应用经验。

成功案例

产品相继通过16949体系认证、印度、韩国、欧盟标准认证。累计装车量逾20万台。

特能充品牌新能源汽车充电桩

特能充充电桩部份应用场景



洪湖红林村便民充电站



洪湖瀚城智谷科技园



洪湖华洪物流园站



新村菜市场便民充电站



洪湖水岸豪庭充电站



洪湖体育中心充电站



晋天光储充电站



大孟服务区充电站



万驰重卡充电站

研发能力

在深圳、江西、四川、山西拥有自己的研发团队，目前已经形成交流、直流一体桩、直流群充、液冷超充各品类的成熟技术方案。同时也已经成功开发出可以出口欧洲的欧标充电桩产



品质管控

制程中实行MES管控，可追溯。
出厂前经过**模拟测试**、**安规测试**、**老化测试**三个测试环节，确保产品质量万无一失



售后服务

独创的售后服务平台，可监控每台桩的运行情况和故障情况。
本土制造，售后服务更有保障



30 +万台
2025年出产计划

200 +万台
5年出产计划

IPO
5年内规划

国产信创电脑的操作系统已经实现了完全自主研发，拥有独立的知识产权。国产信创电脑操作系统不仅支持中文输入，还拥有强大的网络、安全、办公等功能，适用于多种应用场景；国产信创电脑为国家的信息技术发展打造出更多更好的产品。相信在不久的将来，信创电脑将更加强大，国产操作系统也将广泛应用于人们的生活和工作中。

自有品牌小丽注册中。



台式计算机



笔记本电脑



一体机电脑



服务器

台式电脑



- 护眼全面屏
- 丰富扩展
- 高效办公
- 畅快体验
- 安全无忧

笔记本电脑



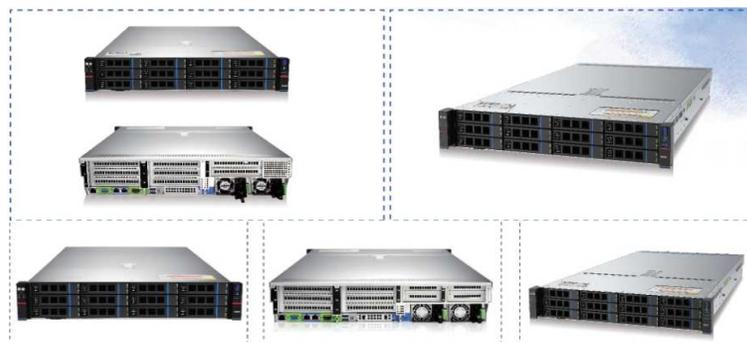
- 护眼全面屏
- 丰富扩展
- 高效办公
- 畅快体验
- 安全无忧
- 绿色环保

一体机电脑



- 护眼全面屏
- 轻薄金属机身
- 安全无忧
- 180度翻转
- 大容量电池
- 3年售后无忧

服务器



- 最大性能
- 高效散热
- 灵活扩展
- 安全无忧

研发方向



新能源



汽车电子



信创电脑



智能制造

150+人

深圳及各基地研发团队

EMS方向

6 150

EMS基地 SMT产线

EMS集团化发展，国内将建成6个基地，150条SMT线，并且国际化布局，国内规模前5位。

6个基地建成后将实现国内电子信息产业相对密集的珠三角、长三角产业转移承接地500KM范围全覆盖

新能源方向



立足充电桩，谋划产业链

营收纳税



30亿 1亿 3亿

年营收 纳税 利润

2030年，湖北英特丽将实现年营收30亿，年纳税1亿，年利润3亿，并成功实现IPO

谢谢聆听

HiT 英特丽
INTELLIGENT

EMS智能制造标杆企业